

2018-2019学年第二学期第11—12周

金工实习安排表

2019年5月

工 种	班 级	电气1801 34人		电气1802 35人		电气1805 35人		电气1806 34人		电气1807 35人		电气1808 33人		电气1803 35人		电气1804 35人	
		(1-17)	(18-34)	(1-17)	(18-35)	(1-17)	(18-35)	(1-17)	(18-34)	(1-17)	(18-35)	(1-17)	(18-33)	(1-17)	(18-35)	(1-17)	(18-35)
7	上午	焊工		铸工		车工		云制造		钳工		铣刨磨		锻工	热处理	先进制造	
	下午													热处理	锻工		
8	上午	铸工		焊工		云制造		车工		铣刨磨		钳工		先进制造		锻工	热处理
	下午															热处理	锻工
9	上午	锻工	热处理	先进制造		钳工		铣刨磨		车工		云制造		焊工		铸工	
	下午	热处理	锻工														
10	上午	先进制造		锻工	热处理	铣刨磨		钳工		云制造		车工		铸工		焊工	
	下午			热处理	锻工												
14	上午	钳工		铣刨磨		锻工	热处理	先进制造		焊工		铸工		车工		云制造	
	下午					热处理	锻工										
15	上午	铣刨磨		钳工		先进制造		锻工	热处理	铸工		焊工		云制造		车工	
	下午							热处理	锻工								
16	上午	车工		云制造		焊工		铸工		锻工	热处理	先进制造		钳工		铣刨磨	
	下午									热处理	锻工						
17	上午	云制造		车工		铸工		焊工		先进制造		锻工	热处理	铣刨磨		钳工	
	下午											热处理	锻工				

教学办公室